



AUTOCERTIFICAZIONE L. 117/2017 (Codice del Terzo Settore) – Annualità 2021

Il sottoscritto DON GIORGIO PALMIERI, in qualità di legale rappresentante dell'associazione sottoindicata, in ottemperanza a quanto prescritto dall'art.14 c.2 della L.117/2017 (Codice del Terzo Settore)

DICHIARA

che l'associazione "ORATORIO E CIRCOLO SASSOLA ANSPI - APS ETS", C.F. 94051600362, nel corso dell'anno 2021:

- non ha attribuito emolumenti, compensi o corrispettivi ai componenti dell'organo di amministrazione (Consiglio Direttivo) per il ruolo svolto, in quanto operano in modo volontario e gratuito;
- non ha attivato organi di controllo né erano previste figure di tipo dirigenziale;
- ha attribuito compensi agli associati elencati in tabella, in quanto dipendenti o per progettualità specifiche:

NOMINATIVO	RUOLO	COMPENSO NETTO	CAUSALE
P.A.	Associato nel 2021	€ 9.292,45	Educatore
C.I.	Associato nel 2021	€ 1.000,00	Collaborazione per progetti in convenzione
O.L.	Associato nel 2021	€ 760,00	Collaborazione per progetti in convenzione
C.A.	Associato nel 2021	€ 1.180,00	Collaborazione per progetti in convenzione
R.V.	Associato nel 2021	€ 648,00	Collaborazione per progetti in convenzione
R.M.	Associato nel 2021	€ 464,00	Collaborazione per progetti in convenzione
M.G.	Associato nel 2021	€ 756,00	Collaborazione per progetti in convenzione
D.A.	Associato nel 2021	€ 320,00	Collaborazione per progetti in convenzione
T.A.	Associato nel 2021	€ 916,00	Collaborazione per progetti in convenzione
V.A.	Associato nel 2021	€ 1.060,00	Collaborazione per progetti in convenzione
D.S.	Associato nel 2021	€ 240,00	Collaborazione per progetti in convenzione
M.F.	Associato nel 2021	€ 748,00	Collaborazione per progetti in convenzione
B.V.	Associato nel 2021	€ 172,00	Collaborazione per progetti in convenzione
G.A.	Associato nel 2021	€ 244,00	Collaborazione per progetti in convenzione
Z.S.	Associato nel 2021	€ 260,00	Collaborazione per progetti in convenzione

Ai sensi del DM 4 luglio 2019 "Adozione delle Linee guida per la redazione del bilancio sociale degli enti del Terzo settore", paragrafo 6 sezione 4 delle Linee guida (*"Le informazioni sui compensi di cui all'art.14, comma 2 del codice del Terzo settore costituiscono oggetto di pubblicazione, anche in forma anonima, sul sito internet dell'ente o della rete associativa cui l'ente aderisce."*) si pubblicano tali nominativi in forma anonimizzata.

Il sottoscritto dichiara di essere a conoscenza delle sanzioni penali in caso di dichiarazione mendace ovvero contenente dati non più rispondenti a verità, come previsto dall'articolo 76 del D.P.R. 28.12.2000, n.445.

Il sottoscritto dichiara di essere a conoscenza dell'articolo 75 del D.P.R. 28.12.2000, n.445 relativo alla decadenza dai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato qualora l'Amministrazione, a seguito di controllo, riscontri la non veridicità del contenuto della suddetta dichiarazione.

Il sottoscritto, ai sensi dell'articolo 13 del D.Lgs. n.196 del 2003 (tutela della persona e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali), accorda il consenso affinché i propri dati possano essere trattati ed essere oggetto di comunicazione a terzi al fine di provvedere agli adempimenti di obblighi di legge.

Luogo e data

Campogalliano, 26/05/2022

Il legale rappresentante

di *Giorgio Felmini*